



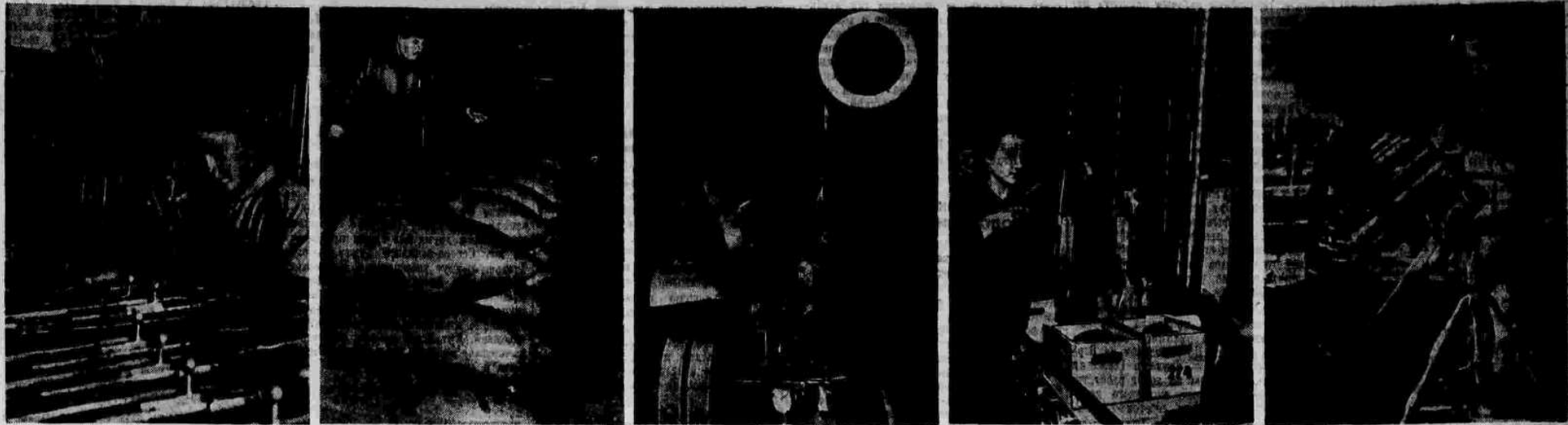






# ПУСТЬ ИДУТ НА ФРОНТ НЕСКОНЧАЕМЫМ ПОТОКОМ ЭШЕЛОНЫ С ВООРУЖЕНИЕМ И БОЕПРИПАСАМИ!

Начинается Всесоюзное социалистическое соревнование работников промышленности, занятых производством вооружения и боеприпасов



Большие орудия и боеприпасы для Красной Армии! На снимках: 1. Ударник ясного завода молодой рабочий В. Крылов выполняет норму по сборке винтовки на 130 процентов. 2. Приемка корпусов авиабомб. 3. Слесарь артиллерийского завода И. Киселев систематически выработывает свыше двух норм по сборке орудий. 4. Работница отдела технического контроля Е. Веронина проверяет автоматы на заводском конвейере. 5. Мастер В. Григорьев подготовил инновации к отправке на фронт. Фото С. Короткова, А. Устинова, М. Овсего и С. Ракова.

## Самолеты сверх плана

Начиная борьбу за первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании работников авиационной промышленности, коллектив авиазавода, где директором тов. Левин, тщательно изучил и подсчитал свои возможности и производственные резервы. Завод обязался дать фронту самолетов сверх государственного плана. Своим обязательством завод выполнит.

За дни социалистического соревнования в цехах увеличилось число новаторов, растет производственная активность работников. Слесари тов. Бурягин сам сконструировал и изготовил приспособление для обработки одной очень трудоемкой и сложной детали, что увеличило производительность в два раза.

Стахановцы — слесари, тт. Торгашев, Кавтучко, Полукин, Михеев, газосварщики тт. Давыдов, Болосов и другие, непрерывно совершенствуют рабочие приемы, применяя простейшие, но остроумные приспособления, систематически дают по два и больше норм выработки.

На заводе проводится большая работа по производственному обучению рабочих-новиков. Для них созданы стахановские школы.

Многие цехи завода перевыполняют свои планы, сдавая продукцию в срок, по графику. Цехи, где начальниками тт. Петров и Иванов, в течение всего мая перевыполняют свои графики.

Выполняя свой ежедневный график, создавая задел деталей, узлов, агрегатов, по плану с каждым днем темпы своей работы, соревнуясь за право получить Знамя Государственного Комитета Обороны, ЗАВОД, ГДЕ ДИРЕКТОРОМ ТОВ. ЛЕВИН, С 22 МАЯ ЕЖЕДНЕВНО СДАЕТ ФРОНТУ БОЕВЫЕ САМОЛЕТЫ СВЕРХ ПЛАНА. Завод идет в рядах передовиков соревнования.

## АГРЕГАТЫ ДЛЯ АВИАМОТОРОВ И САМОЛЕТОВ

Равняясь по заводам, где директорами тт. Ивайкин и Масальский.

Все агрегатные заводы Наркомата авиационной промышленности включились во Всесоюзное социалистическое соревнование. Они обязались полностью и в срок обеспечить своей продукцией самолеты и моторные заводы.

Свое обязательство большинство агрегатных заводов выполняет. По этой группе заводов выданы директам, где директор тов. Ивайкин. Завод перевыполняет график сдачи агрегатов, дает их заводам-потребителям раньше срока.

Хорошо работает и другой агрегатный завод, где директором тов. Масальский. Этот завод перевыполняет ежедневный график и дает продукцию высокого качества. По большинству своих изделий завод перевыполняет план за 20 дней мая на 20—50 процентов.

По заводу, где директорами тт. Ивайкин и Масальский, должны равняться все агрегатные заводы.

## СОРЕВНОВАНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ

В «Правду» поступает огромное количество телеграмм от железнодорожников, вступающих во Всесоюзное социалистическое соревнование.

Вакантные паровозники обязались водить поезда с горючим на высоких скоростях, не допуская ни одного случая брака в работе, добиться не ниже 15 проц. экономии топлива. Прекрасные образцы показывают движущие: налив нефтепродуктов и формирование нефтяных маршрутов они производят досрочно. Первые бегиты дпо Горький-Пассажирская перевозили вчера с досрочным выполнением майского плана. Пример с паровозников берут многие коллективы железнодорожников и путейцев Горьковского района.

Коллектив Уральского отделения для жд Рязань-Уральского дороги, получивший переходящее Красное знамя в прошедшем соревновании, обязался строго соблюдать график и регулярный приезд по расписанию поездов, обрабатывать сдвоенными вагонами не менее 250 поездов в месяц, сократить эксплуатационный оборот паровозов на два часа против нормы. Паровозники Ростово-Донку решили сократить простой паровозов на promedio на час, выпустить ежемесячно сверх плана на протяжении одной паровоза, с 1 июня сэкономить 10 процентов жидкого топлива. Кадровое рабочее дело обязались подготовить из женщин двух машинистов, 10 помощников машинистов, 20 слесарей и токарей.

Героический коллектив бойцов железнодорожных войск, руководимый начальником работ тов. Хайниным, комиссаром тов. Яковлевым и главным инженером тов. Вакуловым, дал слово через несколько дней закончить восстановление крупного моста, разрушенного немецко-фашистскими мерзавцами.

## ДАДИМ ПУШКИ СВЕРХ ПЛАНА

Наш завод за время отечественной войны с немецкими фашистами увеличил в 6 с лишним раз выпуск артиллерии для Красной Армии. Но это не предел! В цехах завода идет постоянная борьба за дальнейшее увеличение производства. Вступая во Всесоюзное соревнование, мы добьемся новых успехов.

Каньши же путями мы достигли и достигаем роста выпуска артиллерии?

Один из этих путей — специализация цехов и организаций поточного производства. Раньше пушки делали в двух цехах. Теперь же цехи специализированы на изготовлении отдельных агрегатов. Это позволило зафиксировать постоянные операции за станками, специализировать оборудование и энергичнее более рациональную технологию.

Коллектив конструкторов и технологов провел исключительно ценную работу в области модернизации пушек.

Один пример. Очень важный узел пушки до модернизации собирался из многих отдельных деталей. Технологический процесс их изготовления предусматривал клепку, штамповку, применение легированного проката. А теперь этот узел изготавливается целиком в виде одной детали из углеродистой стали. Результат таков — сокращение легированной стали, экономия топлива, повышение производительности, упрощение технологии изготовления пушки. В результате — экономия металла, экономия топлива, экономия времени обработки — в 3 с лишним раза.

Другой пример. Деталь одной из пушек изготавливалась с помощью свободной ковки под молотом, а потом обрабатывалась на чрезвычайно нагруженных станках и требовала применения сложного инструмента. Сейчас деталь штампуется, а затем обрабатывается на простейших станках с применением обычного инструмента. Механическая обработка этой детали сократилась в 16 раз, ручную обработку ликвидировали.

По одной из артиллерийских систем машинное время сократилось в 2 с половиной раза, ручное время — в 3 с половиной раза, а весь процесс производства занимает теперь в 3 раза меньше рабочих часов, чем до войны. Помимо этого, модернизация облегчила работу инструментальным цехам. Так, модернизация лишь одной части пушки позволила сократить до 1.800 видов инструмента и приспособлений.

Раньше один и тот же узел различных

артиллерийских систем имел свою особую конструкцию. Наши конструкторы решили создать унифицированные, взаимозаменяемые узлы. Это им удалось. Например, один важный узел употребляется на всех пушках нашего завода. Раньше в цехе, изготавливавшем эти узлы, находились в обработке детали нескольких сот наименований, а сейчас они насчитываются десятками. Рабочее время на изготовление узла уменьшилось в 4 с лишним раза.

Важную роль сыграло расширение инструментальной базы на заводе. В настоящее время ее мощность увеличилась в 4 раза. Наши инструментальщики теперь снабжают производителей пушек большим количеством наиболее совершенного инструмента. Мы стали применять прокатку при обработке труб, казенников, цилиндров, штоков и других деталей вместо обработки на расточных станках с последующей полировкой. А прокатка, помимо значительного повышения качества, дает возможность сократить время обработки в 5 раз.

Агрегатные станки, как известно, работают одновременно по 6—10 различным операциям. Одна такая станок способен заменить до 10 обычных станков. Но где взять подобное оборудование? Мы решили делать его у себя на заводе. В настоящее время завод изготовил и монтировал 74 специальных станка.

Серьезная работа проведена в цехах по сокращению припусков на обработку, по замене свободной ковки штамповкой. В частности, увеличен вес штамповочных деталей, идущих на машины, увеличился объем. Есть детали, которые после штамповки ставятся на машину, минуя механическую обработку по контуру.

Все это увеличивает производительность оборудования.

В дни войны с большой силой расцелось техническое творчество работников завода. Увеличилось число рационализаторов и рационализаторских дел, наработанных к общей цели — дать побольше пушек Красной Армии. Уже в течение первого квартала, внедряя рационализаторские предложения, мы получили экономии более чем в 3 миллиона рублей. Но меньшую пользу получат завод от работы рационализаторов во втором квартале.

Дать пушки сверх плана, перевыполнить майскую программу — такова задача нашего коллектива.

А. ЕЛАН.

Директор ордена Ленина завода им. Сталина.

## МОЯ КЛЯТВА

На завод я пришла три года назад. Как-то сразу же полюбила производство. Завод стал для меня родным. И очень быстро освоила свое ремесло, затем с каждым днем повышала производительность труда. Когда фашистские бандаи заняли нашу любимую родину, мой муж и сестра ушли на фронт против оккупационного врага, а я поклялась своим стахановским трудом помочь им. Уплотняя свой рабочий день, Командир производственного цеха помог мне, и я стала

вырабатывать 3—3½ нормы в день. Приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина стал боевым заданием и для меня. К своим дорогим родным, находящимся на фронте, я обращаюсь с призывом: «Дорогой мой муж Саша, сестра Наталья, бейте, прогоните немецких оккупантов, а я своим стахановским трудом помогу вам в этом! И буду работать еще лучше и быстрее 2—3 работниц».

А. АВДЕЕВА.

Стахановка Н-ского завода.

# СОВЕТСКИЕ ПУШКИ НА РАЗГРОМ ВРАГА

В. ГРАБИН

Герой Социалистического Труда

Внедря на завод за полный разгром врага в 1942 году! — такой лозунг и содержание пачкавшегося Всесоюзного социалистического соревнования работников всех отраслей нашей промышленности. Советские рабочие, инженеры, техники, служащие, вместе с Красной Армией выжили в походе. Они ковали и еще больше отдают смертоносное оружие для разгрома и полного уничтожения врагов-преступников, убийц женщин и детей.

Советская артиллерия занимает одно из ведущих мест в борьбе со всеми видами и ролями фашистских войск. Она доказала своим сокрушительными ударами могучую силу страны социализма, она усматривает тысяч врагов под ее снарядами, она нависает уже над бесчисленными гитлеровскими войсками наступательностью и близостью к врагу.

Такая артиллерия создали советские конструкторы. За месяцы войны конструкторы и технологи вместе с производственниками Н-ского артиллерийского завода проводили большую работу.

В первые же дни войны, когда перед Н-ским артиллерийским заводом была поставлена задача резко повысить выпуск пушек, сделать фронт пушками в таком количестве, которого требует современная война, конструкторы и технологи, работая в тесном сотрудничестве с производственниками, коренным образом перестроили свою работу на военный лад. Нелегко из наличия оборудования на за-

воде, было принято единственное правильное и революционное решение: модернизировать (технологически упростить) пушки, идущие на массовое производство. План увеличения выпуска продукции был осуществлен полностью и явился первым этапом технологии военного времени, давший коллективу не одну сотню пушек на фронт.

Заводской коллектив горячо поддерживал инициативу конструкторов и технологов. Специализация цехов, расстановка кадров, развернувшееся соревнование среди рабочих давали полную уверенность, что завод получит новые модернизированные пушки, простые в изготовлении, но прочные в работе, дающие в боях.

Чтобы представить проделанный объем работы, достаточно указать, что 60—70 проц. всех деталей пушек подверглись конструктивному изменению.

Задача заключалась в том, чтобы модернизировать на один день не осложнила работу завода, чтобы она служила резервом, использование которого давало бы резко увеличенный выпуск продукции.

Так было задумано и так сделано. Успех заключается в том, что конструкторы и технологи, вопреки старым традициям, ра-

## Сокращаем производственный цикл

Первомайский призыв товарища Сталина лозунг на заводе им. Молотова новый труд лозунг всего коллектива. Вопреки дополнительным резервам и перевыполнению план, дать как можно больше пушек, боеприпасов, минометов и другой продукции — такое обязательство возла на себя наш коллектив.

Выпуск артиллерии у нас непрерывно возрастает. Но резервом далеко еще не исчерпаны. Они должны быть и будут пополнены в ходе Всесоюзного соревнования!

Сейчас коллектив конструкторов и технологов работает над дальнейшим усовершенствованием технологии и упрощением конструкции машин, одновременно повышая их боевые качества. На заводе широко применяются механизированное оборудование. Мы сами научились делать специальные агрегатные станки и модернизировали больше 150 станков.

Несколько производственных резервов были вскрыты и используются путем лучшей организации производства. В этом отношении специализация цехов и создание поточных линий, которые позволяют резко сократить цикл механической обработки и сборки. Цикл общей сборки одной из машин гол завода снизился с 8 суток, сейчас не превышает 3 суток. По другой машине цикл сборки сократился в 3 раза. Если в прошлом году производ-

ственный цикл полного изготовления машины составлял не менее 2—2½ месяцев, то сейчас он длится не больше месяца.

Выявляя рационализаторские предложения рабочих, конструкторы организационно-технически модернизируют в цехах содержание и содержание работ, производственной линии. Ломается старое, рождается новое. Такими способами дают свои победы, военные победы.

Одним из главных резервов, причем далеко не использованных, резервом является увеличение выработки новых пришедших на завод молодых рабочих и работников. Быстро и правильно обучить их сложным производственным процессам, передать им навыки кадровых рабочих — эту задачу разрешают комбинированные курсы и курсы стажировки завода. Например, 6 токарных станков, где шла обработка одной ответственной трудоемкой детали, обслуживали только три квалифицированных токаря, остальные были новички. Новичков прикрепили к этим трем стахановцам, разделив их на 3 смены. В течение двух месяцев новички освоили дело, стали работать самостоятельно и перевыполнять нормы на самых сложных операциях.

Вот так во Всесоюзное соревнование, мы будем работать еще лучше.

А. БЫХОВСКИЙ.

Директор ордена Ленина завода им. Молотова.

## Больше минометов и мин!

Работники всех цехов завода Наркомата минометного вооружения, где директором тов. Горин, вступили во Всесоюзное социалистическое соревнование. Заводской коллектив принял обязательство: ежемесячно давать вооружение сверх плана; выпустить в первом полугодии боеприпасов на 8 процентов больше плана; обеспечить работу завода строго по суточному графику; повысить производительность труда в течение второго квартала на 10 процентов и снизить себестоимость

продукции на 5 процентов по сравнению с планом.

Рабочие, работники, инженерно-технические работники и служащие завода Наркомата минометного вооружения, где директором тов. Волков, включились во Всесоюзное социалистическое соревнование, приняв следующие обязательства: перевыполнить государственные планы июня на 5 процентов; снизить себестоимость продукции на 6 проц.; время, затрачиваемое на изготовление боеприпасов, сократить на 15 проц. по сравнению с первым кварталом.

## Больше боеприпасов!

Боеприпасники с огромным воодушевлением встретили обращение коллективов заводов имени Сталина, имени Молотова, № 70 и № 718 об организации Всесоюзного социалистического соревнования работников, занятых производством вооружения и боеприпасов.

Рабочие, инженеры, техники и служащие завода, где директором тов. Шабеев, включились в соревнование и обязались: досрочно выполнять ежемесячные задания по производству боеприпасов и перевыполнять в мае особые задания на 25 процентов, соблюдая суточный график;

осваивать в максимально короткие сроки задания по всем видам боеприпасов; повысить производительность труда по сравнению с первым кварталом на 25 процентов;

перевыполнить план снижения себестоимости.

В соревнование включился завод, где директором тов. Нарикашвили. Коллектив этого завода обязался закончить программу первого полугодия к 22 июля, обеспечить равномерную работу цехов по суточному графику, снизить себестоимость продукции в первом полугодии на 10 процентов.

осваивать в максимально короткие сроки задания по всем видам боеприпасов; повысить производительность труда по сравнению с первым кварталом на 25 процентов;

перевыполнить план снижения себестоимости.

В конце истекшего года конструкторы и технологи выработали новый план наступательных действий. Наш девиз — двигаться вперед, только вперед, неустанно повышая уровень производства. Секрет же успеха заключается в рациональной технологии.

В конце истекшего года конструкторы и технологи выработали новый план наступательных действий. Наш девиз — двигаться вперед, только вперед, неустанно повышая уровень производства. Секрет же успеха заключается в рациональной технологии.

Восхищен социалистическое соревнование лозунг Красной Армии вооружение своих солдат. Вот почему в первых рядах этого соревнования. Мы в это верим и будем за это бороться.

## Коксовики четыре дня перевыполнили план

Как работали соревнующиеся завод черной металлургии 21 мая

Третью декаду мы металлурги начали новым повышением выполнения цутуна и выпуска проката.

Магнитогорцы и кузнечане 21 мая резко перевыполнили плановые задания по всему циклу, причем доменильщики Кузнецкого завода лави в этот день рекордную в мае вылазку цутуна.

Сталь сверх плана, помимо кузнечан и магнитогорцев, дали сталеплавильщики завода, где директором т. Ильян, Петров, Забайкальский, Гурьевский, Омутнинский, Н.-Салдинский и Ч.-Фортинский заводы. Оставшиеся в последние дни марта новшества Ачинского завода повысили вылазку стали к близкой подходу к плановому уровню.

По прокату большинство заводов идет выше плана. Особенно выдвинулись вперед прокатчики Кузнецкого завода им. Сталина и Ново-Тагильского заводов. По результатам за 21 мая кузнечане снова резко обогнали магнитогорцев.

Последние четыре дня коксовики перевыполнили план выката кокса. 21 мая выдано больше кокса, чем накануне. Соревнующиеся коллективы Магнитогорского, Кузнецкого, Кемеровского и Ново-Тагильского заводов в этот день значительно увеличили производство.

## Соревнование химиков

Бережливости химиков горячо поддерживали инициативу комсомольцев и красноармейцев и включились во Всесоюзное соревнование. Коллектив Березинского содового завода обязался перевыполнить июньскую программу выпуска важнейшей продукции на 5 процентов, закончить в 20 июня месячный план отгрузки продукции для предприятий, изготавливающих танки и боеприпасы.

Рабочие, инженеры и техники Березинского азотно-тукового завода обязались выполнить майский план на 102 процента.

Одним из инициаторов соревнования работников химической промышленности — Боткинским азотно-туковым завод с первых же дней повышает темпы работы. 21 мая смена тов. Еремья выполнила задание на 110,7 проц., смена Макарова — на 108,5 проц.

В редакцию «Правды» продолжают поступать сообщения от коллективов предприятий химической промышленности, включившихся во Всесоюзное соревнование и берущих на себя повышенные обязательства. Среди отличившихся в соревновании заводов, где директорами тт. Лившиц, Ермаков, Уфлид, Ниженец, Овсянников, Чижов.

## Увеличим выплавку меди

Работники завода цветной металлургии, где директором тов. Вяткин, обсуждая обращение коллектива Уральского алюминиевого завода об организации Всесоюзного социалистического соревнования: прекративший цветной металлургии, взяли на себя обязательства: в мае выполнить план по черновой меди на 125 проц., по окислотной меди — на 115 проц., по окислу бокситов — на 125 проц.; в дальнейшем ежемесячно перевыполнять государственную программу; в мае освоить производство нового вида металла; поднять производительность труда во втором квартале на 7 проц. выше плана; снизить себестоимость продукции по сравнению с первым кварталом на 5 проц.

## Ответ краснопелетарцам

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие станкостроительного завода, где директором тов. Чуйков, обсуждая обращение коллектива завода «Красный металлист», взяли на себя обязательства: перевыполнить план второго квартала по выпуску станков на 50 процентов; план по производству вооружения перевыполнить в мае на 15 проц.; поднять производительность труда на 15 процентов.

Коллектив инструментального завода Наркомстанкостроения, где директором тов. Симоненко, вступая во Всесоюзное соревнование, обязались дать в мае товарной продукции по инструменту на 4 проц. больше государственного плана и добиться выработки цехов выработки всеми рабочими.



